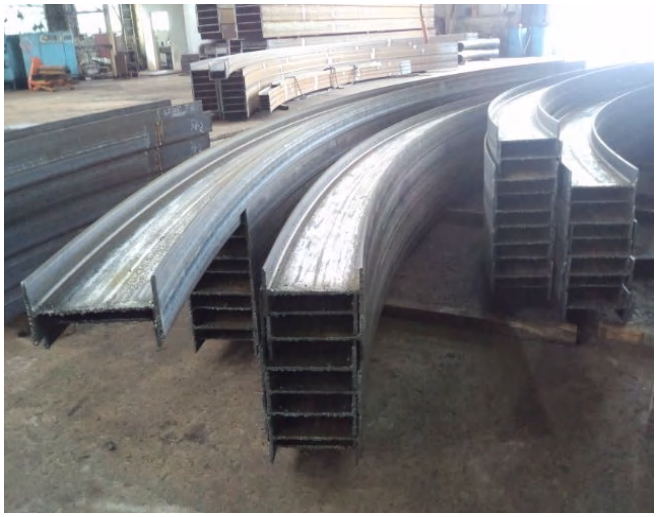
製品紹介

高周波曲げ鋼材

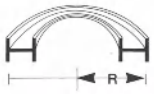
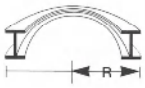
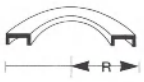
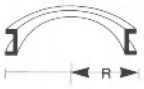
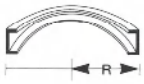
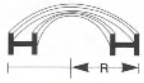
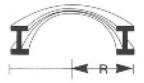
高周波加熱機（鋼材の曲げ状況）

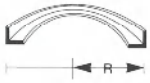
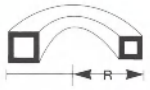
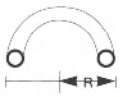
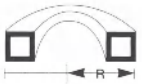


高周波曲げ加工品（H形鋼）

（パイプ）

曲げ加工一覧

曲げ形状	サイズ	最小R	備　考
H鋼縦曲げ 	100×100×6×8	450	ウェブの約5~7倍
	200×200×8×12	1,000	
	300×300×10×15	1,650	
	1,000×400×28×50	7,000	
H鋼横曲げ 	100×100×6×8	450	フランジの約4倍
	200×200×8×12	800	
	300×300×10×15	1,650	
	588×300×12×20	1,650	
チャンネル縦曲げ 	100×50×5	1,000	ウェブの約10倍
	150×75×6.5	1,500	
	250×90×11	2,500	
	380×100×13	3,800	
チャンネル外曲げ 	100×50×5	450	フランジの約4倍
	150×75×6.5	450	
	250×90×11	450	
	380×100×13	450	
チャンネル内曲げ 	100×50×5	450	フランジの約4倍
	150×75×6.5	450	
	250×90×11	450	
	380×100×13	450	
I型縦曲げ 	200×100×7	1,000	ウェブの約5倍
	300×150×10	1,500	
	400×150×12.5	2,000	
	600×190×16	2,500	
I型横曲げ 	200×100×7	450	フランジの約4倍
	300×150×10	600	
	400×150×12.5	1,650	
	600×190×16	1,650	

曲げ形状	サイズ	最小R	備　考
アングル外曲げ	90×90×10	550	
	100×100×13	750	
	150×150×19	1,200	
	250×250×25	1,800	
アングル内曲げ 	90×90×10	700	
	100×100×13	900	
	150×150×19	2,000	
	250×250×25	4,000	
平鉄曲げ	100×12	400	
	200×25	1,400	
	300×16	2,500	
テーパー管曲げ 	大きい径の（角・丸とも）	4倍	径の約4倍
パイプ曲げ 	100A	450	径の約3倍
	200A	600	
	300A	900	
	1,000A	3,000	
角パイプ 	100×100×3.2	500	1辺の約5倍
	150×150×6	750	
	200×200×6	1,000	
	1,000×1,000×25	3,000	

高性能の高周波加熱機、熟練の技術者の手作業で、あらゆる形状に曲げ加工